

Stickpack Form-, Füll- und Verschließmaschine

Für Kleinstschlauchbeutel mit optimaler Folieneinsparung
- Die universelle Maschine mit hoher Effizienz -



SB 51-2LS



Pharma



Kosmetik



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



FLÜSSIGKEITEN (0,2 - 100 ml)
Gels, Salben, Sirup, Säfte, Öle, wässrige Flüssigkeiten, etc.

CREMES (0,2 - 100 ml)
Hautcreme, Lippenpflege, etc.

PULVER UND GRANULATE (0,2 - 100 ml)
Arzneipulver und -granulate, Babynahrung, Pellets, Salze, etc.

STÜCKGÜTER
Tabletten, Mikrotabletten, Dragees, Teststreifen etc.

Stickpack Form-, Füll- und Verschleißmaschine

Typ: SB51-2LS

**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen



Funktionsbeschreibung

Die Beutelmaschine SB51-2LS ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle.

In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quergeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung.

Die Beutelmaschine SB51-2LS ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung, die als Doppelmaschine ausgeführt ist, also zwei unabhängig von einander arbeitende Maschinen in einem Gehäuse.

In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

Technische Details

- ◆ GMP gerechtes Design
- ◆ Kompakte Balkonbauweise
- ◆ Edelstahlausführung
- ◆ Unabhängiger Betrieb je Station
- ◆ Stufenlose regelbare Geschwindigkeit
- ◆ Siegeltemperatur getrennt regelbar
- ◆ Siemens S7 SPS
- ◆ Wenige bewegte Bauteile
- ◆ Niedrige Gesamthöhe
- ◆ Sehr gute Zugänglichkeit
- ◆ Hohe Flexibilität
- ◆ Geringe Formatteilkosten
- ◆ Großer Formatbereich

Technische Daten

Beutelbreite Standard	12 - 50 mm
Beutelsonderbreite	auf Anfrage
Beutellänge	20 - 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,2 ml - 100 ml
Leistung Takte/min* (2x)	0 - 80
Ausbringung Beutel/min*	bis 160
Anzahl Bahnen	2 separate Bahnen
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 111 mm
Folien - Kerndurchmesser	70/76 mm
Siegelkraft	bis 1000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 4 KW
Netzanschluss standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 1000 kg
Farbe standard	Edelstahl-Alu
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegelfähigen Verbundfolien

*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

Optionen

- ◆ Druckwerke
- ◆ Kamerasysteme
- ◆ Ionisiervorrichtung
- ◆ Kindersichere Öffnungshilfen
- ◆ Aufreiß-, Einreißschlitz
- ◆ Kettenbeutelvorrichtung
- ◆ Staubabsaugung
- ◆ Seitlich versetzte Längsnaht (bis FS 30 mm)
- ◆ Begasungsvorrichtung
- ◆ Sortiervorrichtung
- ◆ Bandsysteme
- ◆ Linienintegration



Siegelstation schwenkbar
-bis 30 mm Beutelbreite - Längsnaht auf der Seite möglich

